

5

Fußbodenpaneel

Die Erfindung betrifft ein Fußbodenpaneel mit einer Trägerplatte, auf der eine Nuttschicht mit einer dekorativen in unterschiedliche Abbildungsbereiche unterteilten Abbildung angebracht ist, wobei die dekorative Abbildung mit abriebfesten Partikeln vor Verschleiß geschützt ist, und die Oberfläche der Nuttschicht ein Relief mit Vertiefungen und Erhöhungen aufweist, und wobei die Vertiefungen mit bestimmten Abbildungsbereichen und die Erhöhungen mit anderen Abbildungsbereichen der dekorativen Abbildung in Überdeckung sind.

Es sind sogenannte laminierte Platten bekannt, aus denen Fußbodenpaneele hergestellt werden zwecks Imitation von Holz-, Keramik- oder Natursteinoberflächen. Die laminierten Platten weisen in der Regel eine aus mindestens zwei übereinander angeordneten Papieren gebildete Nuttschicht auf, die auf einer Trägerplatte aus Holzwerkstoff angebracht ist. Als Holzwerkstoff werden mittel- oder hochverdichtete Faserplatten, Spanplatten, etc. verwendet. Meist werden großflächige Platten verpresst und anschließend in eine Vielzahl einzelner Paneele aufgetrennt, die zu Fußbodenpaneelen weiterverarbeitet werden. Die Fußbodenpaneele sind in der Regel rechteckig. Eines der Papiere der Nuttschicht ist mit einer grafischen Abbildung der zu imitierenden Oberfläche bedruckt. Das bedruckte Papier weist jedoch in der Regel eine geringe Abriebfestigkeit auf und muss deswegen mit einem transparenten mit abriebfesten Partikeln versehenen Papier, einem sogenannten Overlay, vor Abnutzung geschützt werden. Dazu werden pulverisierte Partikel verwendet, die beispielsweise aus Aluminiumoxid bestehen, einem Material, aus dem unter anderem Schleifsand hergestellt wird. Auf dieses Overlay

wird mit einem Presswerkzeug ein Relief geprägt. Die Nutzs-
schicht besteht demnach aus einer Schicht für die visuelle Imita-
tion sowie einer Schicht für die taktile Imitation einer O-
berfläche. Mit anderen Worten: Die Haptik der Oberfläche ist
5 abgestimmt auf die Grafik, die den zu imitierenden Werkstoff
wiedergibt.

Das mit der Abbildung versehene Papier wird nach Anbringung der
Abbildung mit Harzen durchtränkt, beispielsweise Phenol- oder
10 Melaminharz oder Mischformen. Es können Additive beispielsweise
zwecks besserer Verarbeitbarkeit und Füllstoffe zur Verringe-
rung der Materialkosten in den Harzen enthalten sein. Das Over-
lay wird ebenfalls mit Harz versehen. Beide Papiere werden spä-
ter durch Aufschmelzen des Harzes in einem Heißpressvorgang
15 miteinander sowie mit der Trägerplatte verbunden.

Die Verwendung der harzimprägnierten Papiere ist problematisch
und teuer. Problematisch deswegen, weil ein Längen- und Brei-
tenwachstum des mit der Abbildung bedruckten Papiers auftritt.
20 Wegen der Befeuchtung des Papiers mit schmelzflüssigem Harz und
einem damit verbundenen Wachstum ist die Größe des Papiers nach
der Imprägnierung variabel. Sie hängt von Einflussfaktoren ab,
wie Luftfeuchtigkeit, Papierqualität, Harzqualität, etc. Nach
der Imprägnierung muss dem Harzpapier mit einem Presswerkzeug
25 eine Oberflächenstruktur aufgeprägt werden. Die Oberflächen-
struktur verfehlt jedoch in der Regel wegen der variablen Pa-
piergröße eine exakte Überdeckung mit der grafischen Abbildung.
Zur Herstellung eines imprägnierten Papiers sind daher zwei
Schritte erforderlich. In einem ersten Schritt muss der Dekor-
30 druck in Länge und Breite verkleinert und mit einem bestimmten
Schrumpfmaß auf das Papier gedruckt werden. In einem zweiten
Schritt wird das Papier mit Harz befeuchtet und wächst, wobei
das Papier im gewachsenen Zustand zu der Größe des Presswerk-
zeugs passen soll. Das Verfahren ist wegen des variablen Pa-
35 pierwachstums ungenau.

Die Verwendung harzimprägnierter Papiere erfordert überdies einen sogenannten Gegenzug, nämlich ein Papier, das auf der Unterseite der Trägerplatte angebracht werden muss, um eine Balance zu schaffen zu den Papieren, die auf der Oberseite der Trägerplatte die Nuttschicht bilden. Ohne Gegenzug würde nach der Heißverpressung der Papierschichten mit der Trägerplatte ein starker Verzug des Fußbodenpaneels auftreten.

Die Kompliziertheit der Verarbeitung von Harz und Papier erhöht die Ausschussrate bei der Herstellung des imprägnierten Dekor-drucks. Papiere, welche die Sollgröße unter- oder überschreiten, können nicht für eine Laminierung verwendet werden, weil Abbildung und Prägung sich nicht überdecken würden.

Ferner sind die Energie- und Anlagenkosten für die Verpressung harzhaltiger Papiere mit einer Trägerplatte deswegen hoch, weil hohe Temperaturen und Wärmemengen in die zu verbindenden Schichten eingebracht werden müssen, um das Harz aufzuschmelzen und die Schichten auf diese Weise miteinander zu verbinden.

Ein weiterer Nachteil wird in der Anordnung der abriebfesten Partikel gesehen. Es sind zwei Alternativen bekannt, um die Partikel zu integrieren. Alternative 1: Die Partikel befinden sich in dem Overlay-Papier. Sie werden während der Herstellung des Overlay-Papiers unter die Papierfasern gemischt. Das Overlay-Papier wird anschließend harzimprägniert. Alternative 2: Das Overlay-Papier ist frei von Partikeln. Diese werden stattdessen in ein Harz gemischt, wobei das Overlay-Papier jedoch nur auf einer Seite mit der Harz/Partikel-Mischung beschichtet und die gegenüberliegende Seite des Overlay-Papiers mit partikelfreiem Harz beschichtet wird. Für die Prägung des Reliefs muss die partikelfrei beharzte Seite des Overlay-Papiers dem Presswerkzeug zugekehrt sein, um eine Abrasion der Oberfläche des Presswerkzeug durch die harten Partikel zu verhindern.

35

Beide erwähnte Alternativen haben den Nachteil, dass die Re-

liefOberfläche bis zu einer bestimmten Tiefe aus partikelfreiem Material gebildet ist. Dieses partikelfreie Material verschleißt im Gebrauch des Fußbodenpaneels rasch. Der Verschleiß verlangsamt sich erst dann, wenn durch Abnutzung diejenige
5 Schicht hervortritt, in der die abriebfesten Partikel verteilt sind. Dann ist allerdings bereits das Oberflächenrelief beschädigt.

Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, ein Fußbodenpaneel zu
10 schaffen, das eine exakte Überdeckung von Abbildungsbereichen eines Dekors und den zugehörigen Oberflächenstrukturen aufweist, wobei das Fußbodenpaneel eine verschleißfeste Relief-oberfläche bietet und einfach und kostengünstig herstellbar ist.

15 Erfindungsgemäß wird die Aufgabe dadurch gelöst, dass die dekorative Abbildung mit einer Lackschicht überzogen ist, dass die Vertiefungen des Reliefs durch eine mit dem Lack reagierende Chemikalie erzeugt sind, und dass die abriebfesten Partikel in
20 der Lackschicht angeordnet sind.

Die lackierte dekorative Abbildung kann als Vorprodukt beispielsweise auf einem Papier oder einer Folie angebracht sein und wird zur Herstellung einer laminierten Platte mit dieser
25 verbunden. Für die Verbindung genügen geringere Drücke und Temperaturen als für eine Verbindung harzgetränkter Papiere mit einer Holzwerkstoffplatte. Somit lassen sich Laminatpressen oder Laminatwalzen vereinfachen, wenn damit Fußbodenpaneele ohne Harzimprägnierung verarbeitet werden. Eine Heizeinrichtung
30 kann je nach Verbindungsmethode zwischen Trägerplatte und dem Vorprodukt ganz entfallen. Ein Verzug der Fußbodenelemente ist wegen der geringen Wärmeeinbringung verhindert. Daher kann auf einen Gegenzug verzichtet werden. Die grafische Abbildung kann
35 ferner ohne Berücksichtigung eines Schrumpfmaßes gedruckt werden. Dies vereinfacht die Imitation abfotografierter Oberflächen, weil der Schritt einer Verkleinerung bei der Herstellung

des Drucks und der Schritt einer anschließenden Vergrößerung durch Wachstum des Papiers erspart bleibt. Da eine Prägung der Papieroberfläche entfällt, treten keine Probleme im Zusammenhang mit der Ausrichtung von Abbildung und Oberflächenstruktur zueinander auf und es wird eine exakte Überdeckung von Oberflächenstruktur und den Abbildungsbereichen der grafischen Abbildung erreicht. Auf diese Weise ist zum Beispiel ein Ast einer Holzimitation an der geprägten Oberfläche tastbar und exakt an derselben Stelle in einer tieferen Schicht auch grafisch abgebildet. Die Abbildung ist durch den transparenten Lack hindurch sichtbar. Der taktile sowie der visuelle Eindruck sind örtlich aufeinander abgestimmt und überdecken sich genau. Auf diese Weise wird ein verbessertes Imitat von Holz-, Keramik-, Natursteinoberflächen, etc. erreicht.

15

Das Relief der Nutzschrift ist durch die Lackschicht gebildet. Abriebfeste Partikel sind in der Lackschicht verteilt und reichen bis an die Lackoberfläche heran. Zwischen der grafischen Abbildung und der Reliefoberfläche fehlt somit ein partikelreicher Bereich, der rasch abnutzen könnte. Der Verschleißschutzeffekt durch die abriebfesten Partikel tritt somit sofort bei Benutzung der Fußbodenoberfläche ein. Die Reliefoberfläche ist besonders gut geschützt vor abrasiver Beanspruchung.

25 Einfacherweise sind die dekorative Abbildung und die Lackschicht auf einem vorgefertigten Dekorpapier angeordnet und ist das Dekorpapier im fertigen Zustand des Fußbodenpaneels mit der Trägerplatte verbunden. Alternativ kann anstelle eines Dekorpapiers auch eine Dekorfolie vorgesehen sein. Eine aus Kunststoff bestehende Dekorfolie hat beispielsweise den Vorteil, dass sie sich dehnen lässt. Sie lässt sich durch diese Eigenschaft besser Ummanteln und kann zum Beispiel zur dreidimensionalen Beschichtung einer Kantenform verwendet werden.

35 Das lackierte Dekorpapier ist günstigerweise mit einem Klebemittel an der Trägerplatte angebracht. Als Klebemittel kann je-

des geeignete physikalisch abbindende oder chemisch reagierende Klebemittel dienen. Es können auch Haftkleber verwendet werden, beispielsweise in Form einer doppelseitigen Folie, die zwischen Dekorpapier und Trägerplatte angeordnet ist. Der Kleber kann
5 vor dem Verpressen auf dem Papier beziehungsweise der Folie aufgebracht sein.

Hilfreich ist, wenn das lackierte Dekorpapier zumindest an zwei gegenüberliegenden Kanten der Trägerplatte eine teilweise Um-
10 mantelung der Kanten bildet. Die Kanten der Trägerplatte sind in der Regel spanend bearbeitet. Holzfasern des Holzwerkstoffs der Trägerplatte liegen frei. Der trockene Holzwerkstoff kann dadurch leicht Feuchtigkeit aufnehmen und quellen. Durch eine ganze oder teilweise Ummantelung der bearbeiteten Kante wird
15 das Eindringen von Feuchtigkeit in den Holzwerkstoff gebremst. Die Anbringung der Nuttschicht aus lackiertem Dekorpapier erfolgt vorzugsweise nachdem die gebrochene Kante an die Trägerplatte angefräst worden ist. Das Dekorpapier steht dabei über die zu beschichtenden gebrochenen Kanten hervor. Es wird dann
20 angedrückt und mit der Trägerplatte verklebt. Es kann entweder auf die benötigte Länge geschnitten sein oder wird nach der Verklebung auf das erforderliche Maß gekürzt.

Weil die Oberfläche des Fußbodenpaneels strukturiert ist, liegen die gestoßenen Kanten zweier Paneele nie deckungsgleich ge-
25 geneinander. Die Höhe der Kante eines Fußbodenpaneels variiert in einem Bereich zwischen der höchsten Stelle und der tiefsten Stelle des Oberflächenreliefs. Mit anderen Worten: Der Verlauf der Kante eines Fußbodenpaneels ist unregelmäßig gewellt. Der
30 Verlauf ergibt sich während der spanenden Bearbeitung der Kante des Fußbodenpaneels. Der Kantenverlauf entspricht dem Profil, den das Relief in der Ebene aufweist, in der die Kantenbearbeitung vorgenommen wird.

35 Im montierten Zustand kann ein tieferer Teilbereich der Kante eines Fußbodenpaneels nach dem Stand der Technik an einem hö-

herliegenden Bereich der Kante eines Nachbarpaneels anliegen. Hochliegende Kantenbereiche stehen dadurch von einer Fußbodenfläche hervor und sind bruchgefährdet. Sie werden leicht durch Stöße beschädigt. Um solchen Bruch zu verhindern weist die Trägerplatte des vorgeschlagenen Fußbodenpaneels zweckmäßig auf der Seite der Nuttschicht an ihren äußeren Rändern gebrochene Kanten auf. Dies schützt die Kanten vor Abplatzungen. Die Kanten sind weniger empfindlich, weil im Bereich einer Fuge benachbarter Fußbodenpaneels eine Vertiefung entsteht und die tieferliegenden Kanten vor Stößen und vor Abnutzung geschützt sind.

Einfacherweise sind zwei einander gegenüberliegende gebrochene Kanten der Trägerplatte mit einer selbstklebenden Dekorfolie ummantelt. Dies hat folgenden Vorteil: An einer Trägerplatte, die beispielsweise eine rechteckige Form aufweist, können zwei gegenüberliegende gebrochene Kanten vollständig mit der Nuttschicht ummantelt werden. Die Ummantelung der übrigen beiden Kanten ist fertigungstechnisch aufwendig, weil im Bereich jeder Ecke etwas mehr Fläche der Nuttschicht vorhanden ist, als zur Ummantelung benötigt wird. Ein überstehender Rest der Nuttschicht muss entweder vor oder nach der Ummantelung an jeder Ecke eines rechteckigen Fußbodenpaneels abgetrennt werden.

Der vorgeschlagene Kantenschutz durch die Ummantelung des Fußbodenpaneels kann alternativ durch eine Beschichtung mit einer selbstklebenden Dekorfolie erreicht werden. Dies vereinfacht die Fertigung. Dazu müssen zunächst erste Kanten mit der Nuttschicht ummantelt werden. Diese werden dann an den Enden, beispielsweise mit einem Fräswerkzeug bearbeitet, um überstehende Teile der Nuttschicht zu entfernen. Dadurch wird eine saubere Fläche für die Beschichtung mit der Dekorfolie erhalten.

Der Vollständigkeit halber sei erwähnt, dass auch eine Dekorfolie ohne Selbstklebeeigenschaft verarbeitet werden kann, die mit einem anderen geeigneten Klebemittel angebracht werden muss. Die

Dekorfolie muss keine abriebfesten Partikel enthalten, weil die gebrochenen Kanten unter die Oberfläche eines fertigen Fußbodens zurückstehen und dadurch einer geringen, Abrasion unterliegen.

- 5 Die Ummantelung kann über die gebrochenen Kanten hinaus den Rand des Fußbodenpaneels beschichten. Dadurch wird ein noch größerer Teil der bearbeiteten Kante des Fußbodenpaneels vor eindringender Feuchtigkeit geschützt. Selbst wenn die Kanten der Trägerplatte Nut- und Federprofile aufweisen, kann ein Paar gegenüber-
- 10 liegender Kanten ganz oder teilweise mit der Nuttschicht ummantelt sein. Eine vollständige Ummantelung des Federprofils ist mit hohem Aufwand verbunden. Eine Ummantelung eines Federprofils bis heran oder fast heran an die Feder sowie eine Ummantelung des freien Endes einer oberen Nutwand des Nutprofils ist produktionstechnisch einfach, weil die Nuttschicht lediglich an der
- 15 gebrochenen Kante umgebogen werden muss. Zusätzliche Biegungen, beispielsweise, um die Oberseite des Federprofils oder in die Nut des Nutprofils hinein, erhöhen den technischen Aufwand.
- 20 Die Kanten der Trägerplatte können formschlüssige Verriegelungsprofile mit Hinterschneidungen aufweisen, die im verlegten Zustand in der Ebene der Fußbodenpaneele ein Auseinanderziehen der Fußbodenpaneele in einer Richtung senkrecht zu den Verriegelungsprofilen verhindern. Ebenso können die Kanten der Träger-
- 25 platte herkömmliche Nut- und Federprofile aufweisen, die unter Zugabe von Leim verbunden werden müssen.

Die Ummantelung bekommt eine besondere Bedeutung für Fußböden, die bestimmte Verlegemuster aufweisen sollen, wie beispielsweise

30 einem Fischgrätenmuster, das aus Holzriegeln zusammengefügt ist. Bisher werden hauptsächlich Fußbodenpaneele hergestellt, die eine Abbildung mehrerer Holzriegel aufweisen können. Beispielsweise Fußbodenpaneele mit Schiffsbodenoptik. Verlegemuster, wie Fischgrätenmuster, können nicht mit großen Fußbodenpaneelen her-

35 gestellt werden, weil der Fugenverlauf zwischen den Paneelen die Optik des Fischgrätenmusters stören würde. Außerdem können am

Rand eines Fußbodenpaneels liegenden Holzriegel bloß teilweise abgebildet werden. Die abgebildeten Riegelstücke am Rand müssten während der Verlegung durch exakte Anlage an das Nachbarpaneele so zusammengesetzt werden, dass zwei abgebildete Riegelstücke
5 sich zu einem ganzen Holzriegel ergänzen. Dabei müsste auf ein exaktes Bild an den Fugen geachtet werden, um einen Versatz derjenigen Riegelstücke zu vermeiden, die gemeinsam einen Holzriegel darstellen sollen.

10 Eine Lösung zur Verlegung von derlei Mustern besteht darin, anstelle von Abbildungen mehrerer Holzriegel auf einem großen Fußbodenpaneel, einzelne Holzriegel als kleine Fußbodenpaneele auszubilden. Jedes Fußbodenpaneel bildet einen einzigen Holzriegel ab. Das Verlegemuster ist somit keine Abbildung mehr. Das Verle-
15 gemuster wird stattdessen mittels der einzelnen imitierten Holzriegel hergestellt, die, wie original Holzriegel, in beliebigem Mustern angeordnet werden.

Die Maßnahme, einzelne Holzriegel-Imitate zu verlegen erhöht bei
20 einem Fußboden den Fugenanteil. Fugen, die bisher als gedruckte Fugen auf großflächigen Fußbodenpaneelen abgebildet waren, sind nun reale Fugen. Dem Schutz der bearbeiteten Kanten der Fußbodenpaneele kommt deswegen eine umso größere Bedeutung zu, je kleiner die Fußbodenpaneele sind. Wegen des verhältnismäßig ho-
25 hen Fugenanteils kleiner Fußbodenpaneele kann beispielsweise beim Putzen mehr Feuchtigkeit in die Trägerplatten eindringen als bei einem Fußboden aus großflächigen Paneelen. Durch eine Ummantelung der Kanten kleiner Fußbodenpaneele, wie oben beschrieben, sind die Fugen jedoch ausreichend vor Feuchtigkeits-
30 aufnahme geschützt.

Auf der Unterseite der Trägerplatte kann eine Papier- oder Folienschicht angebracht sein zwecks Schutz vor Feuchtigkeit oder als Maßnahme zur Trittschalldämmung. Diese Schicht kann punktu-
35 ell mit der Unterseite der Trägerplatte verbunden sein. Eine vollflächige Verbindung, wie die Verbindung eines Gegenzugs an

der Trägerplatte, kann erspart bleiben.

Nachstehend ist die Erfindung in einer Zeichnung beispielhaft veranschaulicht und anhand einzelner Figuren detailliert beschrieben. Es zeigen:

Fig. 1 eine ausschnittsweise Darstellung zweier verriegelter Fußbodenpaneele mit gebrochener Kante, wobei eine Oberseite der Paneele mit einer lackierten Nuttschicht versehen ist,

Fig. 2 eine schematische Darstellung einer Nuttschicht,

Fig. 3 eine ausschnittsweise Darstellung zweier verriegelter Fußbodenpaneele mit gebrochener Kante, wobei eine Oberseite der Paneele mit einer lackierten Nuttschicht versehen ist, und mit teilweiser Ummantelung gefräster Verriegelungsprofile

Fig. 4 eine ausschnittsweise Darstellung zweier verriegelter Fußbodenpaneele ohne gebrochener Kante, wobei eine Oberseite der Paneele mit einer lackierten Nuttschicht versehen ist.

In Fig. 1 sind zwei erfindungsgemäße Fußbodenpaneele 1 und 2 dargestellt, die miteinander verriegelt sind. Jedes Fußbodenpaneel 1 beziehungsweise 2 weist an gegenüberliegenden Kanten komplementäre Verriegelungsprofile auf, damit das Profil einer Kante und das Profil der gegenüberliegenden Kante eines Fußbodenpaneels derart zueinander passen, dass an der freien Kante eines verlegten Fußbodenpaneels jeweils ein gleichartiges Fußbodenpaneel befestigbar ist. Somit ist das Fußbodenpaneel 1 auf der dem Federprofil 15 abgewandten Kante mit einem Nutprofil versehen (nicht dargestellt) und das Fußbodenpaneel 2 weist seinem Nutprofil 14 gegenüberliegend ein Federprofil auf (nicht dargestellt).

Beide Fußbodenpaneele 1 und 2 weisen eine Trägerplatte 3 beziehungsweise 4 auf, an deren Oberseite eine Nutzschrift 5 beziehungsweise 6 angebracht ist.

5

Zwecks Erläuterung des Aufbaus der Nutzschrift 5 beziehungsweise 6 ist in Fig. 2 ein Ausschnitt der Nutzschrift schematisch dargestellt. Danach weist die Nutzschrift ein Papier 7 auf, das mit einer dekorativen grafischen Abbildung 8 bedruckt ist, und
10 das mit der Grafik versehen als Dekorpapier 7 bezeichnet werden kann. Die grafische Abbildung 8 ist in unterschiedliche Abbildungsbereiche 9 und 10 unterteilt. Zum Schutz der Abbildung 8 vor Abrieb ist diese mit einem transparenten Lack 11 beschichtet. Die Dicke der Lackschicht 11 sowie die Dicke des Papiers 7
15 sind in Fig. 2 ohne Proportionalität dargestellt. Der Lack 11 ist transparent und zwecks hoher Verschleißfestigkeit mit abriebfesten Partikeln 12 vermischt. Die Partikel 12 reichen bis an die Lackoberfläche heran. Die Lackoberfläche weist außerdem ein Oberflächenrelief 13 auf, das exakt zu der grafischen Abbildung 8 auf dem Papier 7 passt. Vertiefungen und Erhöhungen des Oberflächenreliefs 13 sind jeweils mit bestimmten Abbildungsbereichen 9 beziehungsweise 10 der grafischen Abbildung 8 in Überdeckung. Die Vertiefungen des Oberflächenreliefs 13 sind
20 durch eine vor der Lackbeschichtung aufgetragene Chemikalie erzeugt worden, die nach Auftrag des Lacks 11 mit diesem reagiert. In Fig. 2 sind tiefe Stellen - Vertiefungen 13a - des Reliefs 13 zu sehen, die mit einer dünnen Lackschicht geschützt sind, sowie höherliegende Bereiche - Erhöhungen 13b - des Oberflächenreliefs 13, die mit einer dickeren Lackschicht geschützt
25 sind. Die tiefen Stellen 13a des Oberflächenreliefs sind mit Abbildungsbereichen 9 der grafischen Abbildung 8 in Überdeckung. Auf diese Weise ergänzen sich der taktile sowie der visuelle Eindruck und es ergibt sich eine besonders gute Imitation einer Fußbodenoberfläche. Eine Vertiefung in der Lackschicht
30 11 kann maximal bis an das bedruckte Papier 7 heranreichen. Einer solchen Vertiefung fehlt die schützende Lackschicht. Solche
35

Vertiefungen sollten vorzugsweise eine kleine Fläche aufweisen, so dass sie von umliegenden erhabenen Bereichen gut vor Verschleiß geschützt sind.

- 5 Eine Nuttschicht gemäß Fig. 2 wird vorgefertigt. Zur Herstellung eines Fußbodenpaneels 1 beziehungsweise 2 wird die vorgefertigte Nuttschicht 5 beziehungsweise 6 an einer Trägerplatte 3 beziehungsweise 4 angebracht.
- 10 Die Fußbodenpaneele 1 und 2 liegen gemäß der Figuren 1 und 3 mit der Unterseite der aus Holzwerkstoff bestehenden Trägerplatten 3 und 4 auf einem Verlegeuntergrund U, beispielsweise einer weichen trittschalldämmenden Unterlage.
- 15 Die Trägerplatten 3 und 4 der Fußbodenpaneele 1 und 2 weisen an den oberseitigen Kanten eine Brechung auf. Im vorliegenden Fall sind die Kantenbrechungen durch angefräste Radien R1 und R2 gebildet. Der Radius R1 der Trägerplatte 3 ist mit der Nuttschicht 5 ummantelt. Der Radius R2 der Trägerplatte 4 des benachbarten
- 20 Fußbodenpaneels 2 ist mit der Nuttschicht 6 ummantelt. Die Kanten der Fußbodenpaneele 1 und 2 liegen an ihrer Stoßstelle etwas tiefer als die Oberfläche der Fußbodenpaneele 1 und 2. Sie sind dadurch im verlegten Zustand vor Abnutzung und Bruch geschützt.
- 25 Die Fußbodenpaneele 1 und 2 weisen Verriegelungsprofile auf. Diese sind als modifizierte Nut- und Federprofile 14 beziehungsweise 15 ausgebildet. Die Feder 15a ist gemäß der Figuren 1 und 3 formschlüssig in der Nut 14a eingepasst, wobei eine Hinterschneidung zwischen Federprofil 15 und Nutprofil 14 ein Ausziehen
- 30 des Federprofils 15 aus dem Nutprofil 14 verhindert, wenn die verriegelten Fußbodenpaneele 1 und 2 auf einem Verlegeuntergrund U liegen. Selbstverständlich können auch herkömmliche Nut- und Federprofile vorgesehen sein, die keine Hinterschneidung aufweisen und geleimt werden müssen oder jegliche.

35

Paneelfußböden werden vielfach schwimmend verlegt. Das heißt sie

weisen eine Lücke zu den Wänden eines Verlegeraums auf. Ferner wird zur Trittschalldämmung häufig eine weiche Unterlage benutzt, die als Verlegeuntergrund U für die Fußbodenpaneele 1 und 2 dient. Um an der Verbindungsstelle der Fußbodenpaneele 1 und 2 ein Einsinken des Fußbodens in eine solche weiche Unterlage zu begünstigen, bilden die formschlüssigen Verriegelungsprofile 14 und 15 im verriegelten Zustand ein gemeinsames Gelenk G, wie in Fig. 1 sowie der nachstehend beschriebenen Fig. 3 dargestellt. Die in die Verbindung eingebaute gelenkige Nachgiebigkeit schützt die Verriegelungsprofile vor Bruch.

Die Figuren 3 und 4 zeigen alternative Ausführungen von Fußbodenpaneelen 1 beziehungsweise 2 mit Verriegelungsprofilen 14 und 15. Die Gestaltung der Geometrie und die Funktion der Verriegelungsprofile 14 und 15 entspricht jeweils der oben beschriebenen Ausführung gemäß Fig. 1. Daher werden für gleiche Merkmale die gleichen Bezugszeichen verwendet.

In Figur 3 besteht der einzige Unterschied zu der Ausführung gemäß Fig. 1 an den Kanten der Fußbodenpaneele 1 und 2. Dort ist die Nutzschicht 5 beziehungsweise 6 über die gebrochenen Kanten der Trägerplatten 3 und 4 hinaus weiter in die Fuge der gestoßenen Kanten hineingeführt. An der Kante des Fußbodenpaneels 1 reicht die Ummantelung der Nutzschicht 5 fast bis an die Oberseite der Feder 15a eines Federprofils heran. An der Kante des Fußbodenpaneels 2 ist das freie Ende einer oberen Nutwand eines Nutprofils 14 nahezu vollständig mit der Nutzschicht 6 bedeckt. Die gesamte Fuge der verriegelten Nut- und Federprofile 14 und 15 weist einen labyrinthartigen Verlauf auf. Die Fuge weist einen zur Oberseite der Fußbodenpaneele 1 und 2 gewandten Teil sowie einen zur Unterseite der Fußbodenpaneele 1 und 2 gewandten Teil auf. Etwa in der Mitte der Trägerplatten zwischen den erwähnten Fugenteilen befinden sich Feder 15a und Nut 14a. Der zur Oberseite der Fußbodenpaneele 1 und 2 gewandte Teil der Fuge ist im täglichen Einsatz in hohem Maße durch eindringende Feuchtigkeit und Schmutz belastet. In die übrigen Teile der Fuge dringt

weniger Feuchtigkeit und Schmutz ein. Für normale Anwendungsfälle von Fußbodenpaneelen 1 und 2 im häuslichen Bereich genügt daher eine Ummantelung im Bereich desjenigen Fugenteils, der zur Oberseite der Fußbodenpaneele 1 und 2 gewandt ist.

5

Fig. 4 zeigt eine besonders einfache Ausführungsform von Fußbodenpaneelen 1 und 2, die auf einem Verlegeuntergrund U liegend dargestellt sind. Diese Fußbodenpaneele weisen keine gebrochenen Kanten der Trägerplatten 3 und 4 auf. Die Oberflächen der Trägerplatten 3 und 4 sind eben. Die Nutschichten 5 und 6 sind auf der ebenen Oberfläche der Trägerplatten 3 und 4 angebracht. Die Enden der Nutschichten 5 und 6 stoßen stumpf gegeneinander. Ein Federprofil 15 und ein Nutprofil 14 hintergreifen sich und verbinden die benachbarten Paneele. Federprofil 15 und Nutprofil 14 bilden ein gemeinsames Gelenk G. Selbstverständlich könnten die Trägerplatten 3 und 4 auch alternativ mit einem anderen formschlüssigen Verriegelungsprofil versehen sein oder ein herkömmliches hinterschneidungsfreies Profil aufweisen, das mit Leim verbunden werden muss.

20

5

Fußbodenpaneel**Bezugszeichenliste**

10	1	Fußbodenpaneel
	2	Fußbodenpaneel
	3	Trägerplatte
	4	Trägerplatte
	5	Nutzschicht
15	6	Nutzschicht
	7	Papier
	8	grafische Abbildung
	9	Abbildungsbereich
	10	Abbildungsbereich
20	11	Lack
	12	abriebfeste Partikel
	13	Oberflächenrelief
	13a	Vertiefung
	13b	Erhöhung
25	14	Nutprofil
	14a	Nut
	15	Federprofil
	15a	Feder
	G	Gelenk
30	R1	Radius
	R2	Radius
	U	Verlegeuntergrund

5

Fußbodenpaneel**Patentansprüche**

- 10 1. Fußbodenpaneel (1, 2) mit einer Trägerplatte (3, 4), auf
der eine Nuttschicht (5, 6) mit einer dekorativen in un-
terschiedliche Abbildungsbereiche (9, 10) unterteilten Ab-
bildung (8) angebracht ist, wobei die dekorative Abbildung
15 (8) mit abriebfesten Partikeln (12) vor Verschleiß ge-
schützt ist, und die Oberfläche der Nuttschicht (5, 6) ein
Relief (13) mit Vertiefungen (13a) und Erhöhungen (13b)
aufweist, und wobei die Vertiefungen (13a) mit bestimmten
Abbildungsbereichen (9) und die Erhöhungen (13b) mit ande-
20 ren Abbildungsbereichen (10) der dekorativen Abbildung (8)
in Überdeckung sind, d a d u r c h g e k e n n -
z e i c h n e t, dass die dekorative Abbildung (8) mit ei-
ner transparenten Lackschicht (11) überzogen ist, dass die
Vertiefungen (13a) des Reliefs (13) durch eine mit dem
Lack reagierende Chemikalie erzeugt sind, und dass die ab-
25 riebfesten Partikel (12) in der Lackschicht (11) angeord-
net sind.
2. Fußbodenpaneel nach Anspruch 1, d a d u r c h g e -
k e n n z e i c h n e t, dass die dekorative Abbildung (8)
30 und die Lackschicht (11) auf einem vorgefertigten Dekorpa-
pier (7) angeordnet sind, und dass das Dekorpapier (7) im
fertigen Zustand mit der Trägerplatte (3, 4) verbunden ist.
3. Fußbodenpaneel nach Anspruch 2, d a d u r c h g e -
35 k e n n z e i c h n e t, dass das lackierte Dekorpapier (7)

mit einem Klebemittel an der Trägerplatte (3, 4) angebracht ist.

- 5 4. Fußbodenpaneel nach einem der Ansprüche 1 bis 3, d a -
d u r c h g e k e n n z e i c h n e t, dass das lackierte
Dekorpapier (7) zumindest an zwei gegenüberliegenden Kanten
der Trägerplatte (3, 4) eine teilweise Ummantelung der Kan-
ten bildet.
- 10 5. Fußbodenpaneel nach einem der Ansprüche 1 bis 4, d a -
d u r c h g e k e n n z e i c h n e t, dass die Träger-
platte (3, 4) auf der Seite der Nuttschicht (5, 6) an ihren
äußeren Rändern gebrochene Kanten aufweist.
- 15 6. Fußbodenpaneel nach einem der Ansprüche 1 bis 5, d a -
d u r c h g e k e n n z e i c h n e t, dass zwei gegenü-
berliegende gebrochene Kanten der Trägerplatte (3, 4) mit
einer selbstklebenden Dekorfolie beschichtet sind.